



# Berufskolleg BORKEN

mit gymnasialer Oberstufe



**Berufliches Gymnasium  
für  
Gesundheit und Soziales**

**Allgemeine Hochschulreife  
(Erziehungswissenschaften)**



## Aufnahmevoraussetzungen

Das Berufliche Gymnasium für Gesundheit und Soziales richtet sich an junge Menschen, die den mittleren Schulabschluss (Fachoberschulreife) mit Berechtigung zum Besuch der gymnasialen Oberstufe oder das Versetzungszeugnis des Gymnasiums nach Klasse 10 (G8) bzw. 11 (G9) bereits erworben haben.

## Bildungsziele

Sie erwerben im Beruflichen Gymnasium für Gesundheit und Soziales neben Ihrer Allgemeinen Hochschulreife (Abitur) fundierte berufliche Kenntnisse im pädagogischen, gesellschaftlichen und gesundheitswissenschaftlichen Bereich, die Sie außer bei Ihrer beruflichen Ausrichtung auch persönlich anwenden können. Soziale, personale und kreative Kompetenzen werden durch die inhaltliche und methodisch zukunftsorientierte Arbeit gestärkt. Unsere durch ebenso schnelle wie weitreichende gesellschaftliche Veränderungen geprägte Zeit führt häufig zu einer allgemeinen Wert- und Orientierungslosigkeit in Fragen des menschlichen Miteinanders. Aus diesem Grund steigt die Nachfrage nach professionell ausgebildeten, am Wohl des Menschen orientierten Fachkräften im Berufsbereich Erziehung, Soziales und Gesundheit stetig an.

## Lernbereiche/Fächer

<b>BERUFSBEZOGENER LERNBEREICH</b>
Erziehungswissenschaften
Biologie
Soziologie
Kunst
Musik
Mathematik
Englisch
Spanisch oder Niederländisch (Anfänger)
<b>BERUFSÜBERGREIFENDER LERNBEREICH</b>
Deutsch
Gesellschaftslehre mit Geschichte
Religionslehre
Sport
<b>DIFFERENZIERUNGSBEREICH</b>
Wahlfach: Psychologie, Ernährungswissenschaften, Literatur (Schwerpunkt Theater), Datenverarbeitung, Latein (Latinum möglich)

## Betriebspraktikum

In der Jahrgangsstufe 11 findet vor den Sommerferien ein dreiwöchiges Betriebspraktikum statt. Somit können Sie während Ihrer Schulzeit erste berufliche Erfahrungen sammeln, die Ihnen den Einstieg in qualifizierte soziale und gesundheitswissenschaftliche Berufe erleichtern.

## Beratung

Selbstverständlich beraten wir Sie auch gerne persönlich.

Ihre Ansprechpartnerin für den Bildungsgang ist Christine Höppner. Nehmen Sie bitte direkten Kontakt über nachfolgende E-Mail Adresse auf:

**E-Mail:** Christine.Hoepfner@berufskolleg-borken.de

Die Koordination der Bildungsgänge des Beruflichen Gymnasiums liegt in den Händen von Thomas Goderbauer. Nehmen Sie bitte direkten Kontakt über nachfolgende E-Mail Adresse auf:

**E-Mail:** Thomas.Goderbauer@berufskolleg-borken.de

## Information

Weitere Informationen erhalten Sie jederzeit über unsere Homepage.

*[www.berufskolleg-borken.de](http://www.berufskolleg-borken.de)*

## Anmeldung

Informationen zur **zentralen** Anmeldung an Berufskollegs erhalten Sie unter folgender Internet-Adresse:

*[www.berufskolleg-borken.de](http://www.berufskolleg-borken.de) – Link "Anmeldung"*

## Ihre Anmeldeunterlagen

Für Ihre Anmeldung benötigen wir

- die ausgedruckte und unterschriebene Anmeldebestätigung aus Schüler-Online,
- einen tabellarischen Lebenslauf mit eingeklebtem Lichtbild (Name auf der Rückseite des Lichtbildes) sowie
- eine Kopie des letzten Halbjahreszeugnisses des laufenden Schuljahres bzw. des letzten erteilten Schulzeugnisses.
- den Nachweis des mittleren Schulabschlusses (Fachoberschulreife) mit Berechtigung zum Besuch der gymnasialen Oberstufe oder des Versetzungszeugnisses des Gymnasiums nach Klasse 10 (G8) bzw. 11 (G9).



## Was bietet Ihnen das Berufskolleg Borken darüber hinaus?

Für unsere ca. 2800 Schülerinnen und Schüler halten wir am BKB (Berufskolleg Borken) ein breites Bildungsangebot an vollzeitschulischen und dualen Bildungsgängen vor:

**Gesundheit und Soziales**

**Ernährungs- und  
Versorgungsmanagement**

**Agrarwirtschaft**

**Wirtschaft und Verwaltung**

**Technik**

- ❖ **Metall-und Elektrotechnik**
- ❖ **Bau- und Holztechnik**



Wir fördern und fordern mit zeitgemäßen pädagogischen Ansätzen die Lernenden und passen unser Bildungsangebot immer wieder an die aktuellen Bedürfnisse der Berufswelt an.

Etwa 130 Lehrerinnen und Lehrer engagieren sich für Ihren Erfolg. Unsere Aufgabe sehen wir in der Vermittlung einer beruflichen, gesellschaftlichen und personalen Handlungskompetenz.

Wir betreuen und beraten Sie während Ihrer gesamten Schulzeit durch verschiedene Angebote wie u.a. Bewerbungstraining, Berufswahlorientierung, Begabtenförderung, Betriebspraktika, Auslandspraktika, Austauschmöglichkeiten mit ausländischen Schulen und Kontaktaufnahmen zu Beratungsangeboten außerschulischer Kooperationspartner. Unsere Erfahrungen aus langer erfolgreicher Zusammenarbeit mit zahlreichen Ausbildungsbetrieben und allen an der Ausbildung beteiligten Institutionen wie z.B. der Agentur für Arbeit und Hochschulen/Fachhochschulen sichern Ihnen einen nahtlosen Übergang in den Beruf bzw. in ein Studium Ihrer Wahl.

### *Unsere Kooperationspartner für Schule und Studium:*

- Abraham-Frank-Sekundarschule Velen
- Sekundarschule Hohe Mark in Reken
- Alexanderschule in Raesfeld
- Westfälische Hochschule Standort Bocholt „Studienorientierung“
- Westfälische Hochschule Standort Gelsenkirchen „Talentförderung“
- Fachhochschule Münster
- Taiwan

*Unsere Vielfalt -  
Ihre Stärke!*

### **Berufskolleg BORKEN**

Josefstraße 10  
46325 Borken  
Tel 02861 90 99 0 - 0  
Fax 02861 90 99 0 - 55

**E-Mail: [post@berufskolleg-borken.de](mailto:post@berufskolleg-borken.de)**