

# Berufskolleg B O R K E N

mit gymnasialer Oberstufe



**Fachoberschule  
Klasse 11/12**

**Gesundheit und Soziales**  
Schwerpunkt: Soziales

*zweijährig*



## Aufnahmevoraussetzungen

Die Fachoberschule des Fachbereichs Gesundheit und Soziales richtet sich an Jugendliche und junge Erwachsene, die über den mittleren Schulabschluss (Fachoberschulreife) oder die Berechtigung zum Besuch der gymnasialen Oberstufe verfügen. Für den Besuch der Klasse 11 wird der schriftliche Nachweis über eine geeignete Praktikumsstelle benötigt.

Der Besuch der Klasse 12 setzt das Versetzungszeugnis nach Klasse 11 sowie den Nachweis über die erfolgreiche Ableistung des Praktikantenjahres voraus.

## Bildungsziele

Die zweijährige Fachoberschule vermittelt berufliche Kenntnisse, Fähigkeiten und Fertigkeiten im Bereich der Sozial- und Erziehungswissenschaften und gleichzeitig die Fachhochschulreife. Der erfolgreiche Abschluss eröffnet Ihnen Studienmöglichkeiten an allen Fachhochschulen, den Besuch der Klasse 13 der Fachoberschule, die mit der allgemeinen Hochschulreife (Abitur) abschließt und weitere zahlreiche berufliche Perspektiven.

## Lernbereiche/Fächer

Lernbereiche/Fächer
<b>Berufsbezogener Lernbereich</b>
Erziehungswissenschaften Soziologie Gesundheitswissenschaften Mathematik Biologie Informatik Wirtschaftslehre Englisch
<b>Berufsübergreifender Lernbereich</b>
Deutsch/Kommunikation Religionslehre Sport/Gesundheitsförderung Politik/Gesellschaftslehre
<b>Differenzierungsbereich</b>
Psychologie 2. Fremdsprache

## Praktikum

Das Praktikum in der Klasse 11 kann in Einrichtungen des Sozial- und Gesundheitswesens abgeleistet werden, soweit diese zur Mitarbeit von Praktikantinnen und Praktikanten geeignet sind und die Anleitung durch eine Fachkraft sichergestellt ist.

*Nähere Informationen entnehmen Sie bitte dem Informationsblatt zum Praktikum.*

Das Praktikum findet grundsätzlich von Montagnachmittag bis Donnerstag statt. Die Schultage sind Montagvormittag (4 Unterrichtsstunden, von 7:40 bis 11:00 Uhr) und freitags (8 Unterrichtsstunden, von 07:40 bis 14:30 Uhr).

## Beratung

Selbstverständlich beraten wir Sie auch gerne persönlich.

Ihre Ansprechpartner für den Bildungsgang sind Berthold Alferts und Ulrike Prasse. Nehmen Sie bitte direkten Kontakt über die nachfolgenden E-Mail Adressen auf:


**E-Mail:** Berthold.Alferts@berufskolleg-borken.de

**E-Mail:** Ulrike.Prasse@berufskolleg-borken.de

## Information

Weitere Informationen erhalten Sie zudem jederzeit über unsere Homepage.

*[www.berufskolleg-borken.de](http://www.berufskolleg-borken.de)*

Berufskolleg Borken TV finden Sie auch auf:  [www.vimeo.com](http://www.vimeo.com)

## Anmeldung

Informationen zur **zentralen** Anmeldung an Berufskollegs erhalten Sie unter folgender Internet-Adresse:

*[www.berufskolleg-borken.de](http://www.berufskolleg-borken.de) – Link "Anmeldung"*

## Ihre Anmeldeunterlagen

Für Ihre Anmeldung benötigen wir

- die ausgedruckte und unterschriebene Anmeldebestätigung aus Schüler-Online,
- einen tabellarischen Lebenslauf mit eingeklebtem Lichtbild (Name auf der Rückseite des Lichtbildes) sowie
- eine Kopie des letzten Halbjahreszeugnisses des laufenden Schuljahres bzw. des letzten erteilten Schulzeugnisses
- für die Klasse 11 eine vorläufige Bescheinigung der Praktikumsstelle, dass ein Praktikum während der Klasse 11 abgeleistet werden kann (Vertrag vom 01.08. bis 31.07. des nächsten Kalenderjahres)
- für die Klasse 12 das Versetzungszeugnis nach Abschluss der FOS11 und den Nachweis über die erfolgreiche Ableistung des Praktikantenjahres



## Was bietet Ihnen das Berufskolleg Borken darüber hinaus?

Für unsere ca. 2800 Schülerinnen und Schüler halten wir am BKB (Berufskolleg Borken) ein breites Bildungsangebot an vollzeitschulischen und dualen Bildungsgängen bereit:

### Gesundheit/Soziales

### Ernährung/Versorgung

### Agrarwirtschaft

### Wirtschaft und Verwaltung



#### Technik

- ❖ Metall- und Elektrotechnik
- ❖ Bau- und Holztechnik

Wir fördern und fordern mit zeitgemäßen pädagogischen Ansätzen die Lernenden und passen unser Bildungsangebot immer wieder an die aktuellen Bedürfnisse der Berufswelt an.

Etwa 130 Lehrerinnen und Lehrer engagieren sich für Ihren Erfolg. Unsere Aufgabe sehen wir in der Vermittlung einer beruflichen, gesellschaftlichen und personalen Handlungskompetenz.

Wir betreuen und beraten Sie während Ihrer gesamten Schulzeit durch verschiedene Angebote wie u. a. Bewerbungstraining, Berufswahlorientierung, Begabtenförderung, Betriebspraktika, Auslandspraktika, Austauschmöglichkeiten mit ausländischen Schulen und Kontaktaufnahmen zu Beratungsangeboten außerschulischer Kooperationspartner. Unsere Erfahrungen aus langer erfolgreicher Zusammenarbeit mit zahlreichen Ausbildungsbetrieben und allen an der Ausbildung beteiligten Institutionen wie z. B. der Agentur für Arbeit und Hochschulen/Fachhochschulen sichern Ihnen einen nahtlosen Übergang in den Beruf bzw. in ein Studium Ihrer Wahl.

#### *Unsere Kooperationspartner für Schule und Studium:*

- Abraham-Frank-Sekundarschule Velen
- Sekundarschule Hohe Mark in Reken
- Alexanderschule in Raesfeld
- Westfälische Hochschule Standort Bocholt „Studienorientierung“
- Westfälische Hochschule Standort Gelsenkirchen „Talentförderung“
- Fachhochschule Münster
- Taiwan

*Unsere Vielfalt -  
Ihre Stärke!*

#### **Berufskolleg BORKEN**

Josefstraße 10  
46325 Borken  
Tel 02861 90 99 0 - 0  
Fax 02861 90 99 0 - 55

**E-Mail: [post@berufskolleg-borken.de](mailto:post@berufskolleg-borken.de)**